

**Garant****VHM vretenasto glodalo MTC, bez prevlake, Ø h6 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202247 10
GTIN	4045197571052
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Tehnički opis**

Oblik drške	HA
Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm
Ø reza $D_c$	10 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,05 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,2 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	58 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	16 mm

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	130 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	100 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	85 m/min	N
PMMA akril	prikladno	140 m/min	N
PE-HD	prikladno	100 m/min	N
PA 66	prikladno	110 m/min	N
PEEK	prikladno	100 m/min	N
PF 31	prikladno	85 m/min	N

Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	80 m/min	N
CuZn	prikladno	100 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	