

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo MTC, DLC, Ø DC: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202272 16
GTIN	4045197655059
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S prevlakom **DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije. <br>S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvršno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

**Bez** skošenja reznih oštrica od 45°.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

Vel. 1–2 – tolerancija: veličina nazivni Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

vel. 2,5–20M – tolerancija: veličina nazivni Ø **D<sub>c</sub> = h6**.

**Upotreba:**

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Ø reza $D_c$	16 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,065 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15 mm
Broj zubi $Z$	3
Oblik drške	HB
Ø drške $D_s$	16 mm

Ukupna duljina L	92 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	36 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N

PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		