

Garant
VHM vretenasto glodalo MTC, DLC, Ø DC: 20mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202272 20
GTIN	4045197655066
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S prevlakom **DLC sp²** najnovije generacije. **S ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žlijebovima za **izvršno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Bez skošenja reznih oštrica od 45°.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko**.

Vel. 1–2 – tolerancija: veličina nazivni Ø **D_c = e8**.

vel. 2,5–20M – tolerancija: veličina nazivni Ø **D_c = h6**.

Upotreba:

Specijalno za **MTC (Multi Task Cutting)** primjenu na novoj generaciji obradnih centara za tokarenje / glodanje.

Tehnički opis

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	52 mm
Broj zubi Z	3
Oblik drške	HB
Oslobađanje Ø D ₁	19 mm
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,085 mm
Ø reza D _c	20 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Ø drške D _s	20 mm

Ukupna duljina L	104 mm
Duljina rezne oštrice L _s	41 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	MTC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N

PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		