

Garant**GARANT Master Alu FEED VHM svrdlo sa cilindričnom drškom DIN 6535 HA, bez prevlake, Ø DC h7: 11,01-Xmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122590 11,01-X
GTIN	4062406754075
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Svrdlo s 3 oštrice, posebno razvijeno za primjenu s **vrlo velikim posmacima** u aluminiju. Idealno za strojeve s **velikim prihvatom snage** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebno razvijena geometrija oštrice, dizajnirana za maksimalne brzine posmaka, smanjeni pritisak rezanja i kontrolirane odvojene čestice.**
- **Fino brušeni profil steznih utora za sigurno uklanjanje odvojenih čestica.**
- **Postizanje ekstremnih posmaka i vijeka trajanja alata s trećom oštricom.**

Poprečna oštrica alata predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje te omogućuje bušenje na neravnim površinama. 3 vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu cilindričnost rupe.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122591**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122590 + 129100HE**. Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od +/-10 % (najmanje 1 komad).

Vrijeme dostave: 10 tjedna.

Minimalna količina narudžbe: 5 komada.

Tehnički opis

Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	1,11 mm/okr
Ø drške D _s	12 mm

Broj oštrica Z	3
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	71 mm
Standard	DIN 6537
Ukupna duljina L	118 mm
Ø-područje	11,01 - 12 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	W
Kut vrha	130 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	300 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	250 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	200 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE