

Garant**GARANT Master Alu FEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,01-Xmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122596 9,01-X
GTIN	4062406754358
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

S DLC prevlakom – za dulji vijek trajanja, posebno u aluminiju s većim udjelom silikona. Prevlaka po narudžbi – bez mogućnosti povrata. Rok isporuke cca 3 tjedna ako je osnovni artikl na zalihi. Voditi računa o minimalnoj količini narudžbe.

Svrdlo s 3 oštrice, posebno razvijeno za primjenu s **vrlo velikim posmacima** u aluminiju. Idealno za strojeve s **velikim prihvatom snage** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebno razvijena geometrija oštrice, dizajnirana za maksimalne brzine posmaka, smanjeni pritisak rezanja i kontrolirane odvojene čestice.**
- **Fino brušeni profil steznih utora za sigurno uklanjanje odvojenih čestica.**
- **Postizanje ekstremnih posmaka i vijeka trajanja alata s trećom oštricom.**

Poprečna oštrica alata predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje te omogućuje bušenje na neravnim površinama. 3 vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu cilindričnost rupe.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Posebna izrada po narudžbi kupca: Storniranje moguće najviše do 3 radna dana nakon primitka potvrde radnog naloga. Isključena mogućnost povrata. Zadržava se pravo na isporuku prevelike i premale količine od +/-10 % (najmanje 1 komad).

Vrijeme dostave: 10 tjedna.

Minimalna količina narudžbe: 5 komada.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	103 mm
Ø drške D _s	10 mm

Ø-područje	9,01 - 10 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,97 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	DIN 6537
Broj oštrica Z	3
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	61 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	W
Kut vrha	130 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	300 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	250 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	200 m/min	N
CuZn	primjereno	200 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	primjereno		

