

**Garant****Usko pločasto glodalo, bez prevlake, Ø×širina js16×k11: 100X2mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 185500 100X2  |
| GTIN           | 4045197097538 |
| Razred artikla | 11U           |

**Opis****Izvedba:**

**Pločasto glodalo s** provrtom za prihvat i utorom za pero. Zahvaljujući križnom spiralnom ozubljenju, ovo glodalo reže vrlo mirno i kod velikih dubina rezanja.

**Upotreba:**

Za **utore ili odrezivanje**, kada bočne plohe obratka moraju imati precizno poravnatu, glatku i čistu površinu.

**Napomena:**

$f_z$  za  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Tehnički opis**

|  |         |
|--|---------|
| Ø prihvata H7                                | 32 mm   |
| Širina reza                                  | 2 mm    |
| Ø reza $D_c$                                 | 100 mm  |
| Posmak $f_z$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Broj zubi Z                                  | 36      |

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Izvedba drške                    | s rupom          |
| Prevlaka                         | bez prevlake     |
| Rezni materijal                  | HSS Co 5         |
| Standard                         | DIN 1834 A       |
| Profil glodanja                  | križno ozubljen  |
| Tip                              | N                |
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$ | js16             |
| Unutarnje hlađenje               | ne               |
| Prsten u boji                    | nema             |
| Vrsta proizvoda                  | Pločasto glodalo |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 19 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 19 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 19 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 9 m/min   | M       |
| CuZn                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 180 m/min | N       |
| Uni                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |           |         |