

**Rotirajući šiljak tokarilice, precizna izvedba kut vrha 60° / 30°, Morse konus: 4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321100 4
GTIN	2050002064560
Razred artikla	34D

**Opis****Izvedba:**

Kučište ekstremno malih dimenzija i visoka koncentričnost. Pomoću preciznog igličastog i aksijalnog ležaja postiže se maksimalno odstupanje od 0,003 mm uz vrlo mali Ø kućišta. Konus i ukošeni dijelovi su od kaljenog čelika za ležajeve (61–63 Rockwell).

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama za podupiranje dugih i tankih obradaka, jer bi u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanja zbog prevladavajućih sila. Vrh za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Za tokarenje i brušenje kod kojih su potrebne male Ø glave i velika preciznost.

**Tehnički opis**

Najveći Ø vrha 30 ° A	40 mm
Najveći Ø vrha 60 ° A	12,5 mm
Ø kućišta D	45 mm
za težinu obratka	500 kg
Korisna duljina B	80 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,003 mm
Morse konus	MK4
Vrsta proizvoda	Vrh za centriranje

