

Garant**PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem ravni rez, PKD, Ø h10 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209800 16
GTIN	4062406765132
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkovito PKD glodalo za najstrože zahtjeve kod strojne obrade.

Aksijalni kut 0°.

Ravni žlijebovi za neutralni rez.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,15 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L_s	20 mm
Posmak f_z za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,11 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Posmak f_z za glodanje utora u grafitu	0,15 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Ukupna duljina L	125 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,1 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške D_s	16 mm
Ø reza D_c	16 mm

Drška	DIN 6535 HA s h6
Oslobađanje $\varnothing D_1$	15 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		

MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB			129100 HB