

Garant
PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem vlačni rez, PKD, Ø h10 DC: 3mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	209801 3
GTIN	4062406765149
Razred artikla	100

Opis
Izvedba:

Visoko učinkovito PKD glodalo za najstrože zahtjeve kod strojne obrade. Aksijalni kut pozitivan. $\alpha = 2^\circ$.

Vlačni rez za normalnu primjenu.

Tehnički opis

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oslobađanje $\varnothing D_1$	2,8 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,05 mm
Posmak f_z za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,02 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	15 mm
\varnothing reza D_c	3 mm
Posmak f_z za glodanje utora u grafitu	0,05 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h10
\varnothing drške D_s	6 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Posmak f_z za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,01 mm
Broj zubi Z	2
Drška	DIN 6535 HA s h6

Ukupna duljina L	60 mm
Duljina rezne oštrice L _s	2,5 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		

MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB			129100 HB