

Garant**PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem vlačni rez, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209801 10
GTIN	4062406765194
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkovito PKD glodalo za najstrože zahtjeve kod strojne obrade. Aksijalni kut pozitivan. $\alpha = 4^\circ$.

Vlačni rez za normalnu primjenu.

Tehnički opis

Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Duljina rezne oštrice L_s	20 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f_z za glodanje utora u grafitu	0,12 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,12 mm
Oslobađanje Ø D_1	9,4 mm
Ø drške D_s	10 mm

Ø reza D_c	10 mm
Posmak f_z za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,07 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,06 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,05 \times D$ kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		

MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			

Brušenje tip HB

129100 HB