

**Garant****PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem tlačni rez, PKD, Ø h10 DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209802 5
GTIN	4062406765248
Razred artikla	100

**Opis****Izvedba:**

**Visoko učinkovito PKD glodalo za najstrože zahtjeve kod strojne obrade. Aksijalni kut negativan.  $\alpha = -2^\circ$ .**

Tlačni rez.

Odvojene čestice se pritišću na podlogu. Osobito prikladno za tanke materijale.

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	60 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,02 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,03 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	15 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	4,6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina rezne oštrice $L_s$	3 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške $D_s$	6 mm

Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ø reza $D_c$	5 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u grafitu	0,09 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu	0,09 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,05 \times D$ kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N

Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			

Brušenje tip HB

129100 HB