

Garant**PKD glodalo s unutarnjim hlađenjem tlačni rez, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209802 12
GTIN	4062406765286
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkovito PKD glodalo za najstrože zahtjeve kod strojne obrade. Aksijalni kut negativan. $\alpha = -4^\circ$.

Tlačni rez.

Odvojene čestice se pritišću na podlogu. Osobito prikladno za tanke materijale.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h10
Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,14 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	2
Posmak f_z za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,09 mm
Oslobađanje Ø D_1	11 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Posmak f_z za glodanje utora u grafitu	0,14 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Posmak f_z za glodanje utora u aluminijskom lijevu	0,08 mm

Ukupna duljina L	100 mm
Ø drške D _s	12 mm
Duljina rezne oštrice L _s	20 mm
Ø reza D _c	12 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N

Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			

Brušenje tip HB

129100 HB