

Garant**PKD kuglasto glodalo s unutarnjim hlađenjem ravni rez, PKD, Ø e8 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209806 16
GTIN	4062406765477
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkovito PKD glodalo za najviše zahtjeve strojne obrade. Ravni žljebovi za neutralni rez.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u grafitu	0,15 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	15 mm
Duljina rezne oštrice L_s	10 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,1 mm
Ukupna duljina L	125 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminijskom lijevu	0,07 mm
\varnothing reza D_c	16 mm
\varnothing drške D_s	16 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	35 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,11 mm
Broj zubi Z	2
Polumjer R	8 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD

Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod obodnog glodanja
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N

GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		