

**Garant****PKD kuglasto glodalo s unutarnjim hlađenjem ravni rez, PKD, Ø e8 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209806 12
GTIN	4062406765460
Razred artikla	100

**Opis****Izvedba:**

**Visoko učinkovito PKD glodalo za najviše zahtjeve strojne obrade. Ravni žljebovi za neutralni rez.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,09 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	10 mm
Ø reza $D_c$	12 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminijskom lijevu	0,06 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu	0,1 mm
Broj zubi Z	2
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	35 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	11,2 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u grafitu	0,14 mm
Ø drške $D_s$	12 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Polumjer R	6 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD

Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2×D kod obodnog glodanja
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	da
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N

GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		