

Garant**VHM kuglasto glodalo, bez prevlake, Ø DC: 1,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207106 1,2
GTIN	4045197540423
Razred artikla	11X

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	3 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	1,15 mm
\varnothing reza D_c	1,2 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Duljina rezne oštrice L_s	2 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	0,6 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	230 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB