

**Garant****VHM kuglasto glodalo, bez prevlake, Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 207106 16     |
| GTIN           | 4045197540522 |
| Razred artikla | 11X           |

**Tehnički opis**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,113 mm                  |
| Broj zubi Z   | 2                         |
| Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>                                      | 15,7 mm                   |
| Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje                 | 32 mm                     |
| Ø reza D <sub>c</sub>   | 16 mm                     |
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,1 mm                    |
| Ø drške D <sub>s</sub>  | 16 mm                     |
| Ukupna duljina L  | 82 mm                     |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>                              | 22 mm                     |
| Kut spirale   | 30 stupanj                |
| Polumjer R  | 8 mm                      |
| Prevlaka  | bez prevlake              |
| Rezni materijal   | VHM                       |
| Standard  | Standard proizvođača      |
| Tip   | N                         |
| Tolerancija nazivnog Ø  | e8                        |
| Smjer ispostave   | vodoravno, koso i okomito |

|                                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,5×D kod trimanja                |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,05×D kod trimanja               |
| Drška                             | DIN 6535 HA                       |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                |
| Prsten u boji                     | nema                              |
| Vrsta proizvoda                   | Puno radijalno i kuglično glodalo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 230 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 180 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 45 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 40 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 70 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

### Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB