

**Garant**
**VHM kuglasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207115 5
GTIN	4045197229526
Razred artikla	11X

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Broj zubi Z	2
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	4,9 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	15 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	5 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	9 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	2,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	350 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	320 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB