

**Garant**
**VHM kuglasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 1mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207115 1
GTIN	4045197229458
Razred artikla	11X

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	0,95 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	1 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	3 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	2 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	0,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	350 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	320 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB