

## Garant

### PKD torusno glodalo s unutarnjim hlađenjem ravni rez, PKD, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	209804 5/0,5
GTIN	4062406765347
Razred artikla	100

#### Opis

##### Izvedba:

**Visoko učinkovito PKD glodalo za najstrože zahtjeve kod strojne obrade.**

**Ravni žlijebovi** za neutralni rez.

Tolerancija kuta radiusa  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

#### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,04 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu	0,07 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza $D_c$	5 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,07 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	4,6 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u grafitu	0,12 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina rezne oštrice $L_s$	3 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Radius rezne oštrice $R_1$	0,5 mm

Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	18 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod trimanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N

Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			

Brušenje tip HB

129100 HB