

**Garant**

**PKD torusno glodalo s unutarnjim hlađenjem ravni rez, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209804 10/1,0
GTIN	4062406765392
Razred artikla	100

**Opis****Izvedba:**

**Visoko učinkovito PKD glodalo za najstrože zahtjeve kod strojne obrade.**

**Ravni žlijebovi** za neutralni rez.

Tolerancija kuta radiusa  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Tehnički opis**

Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,2 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,09 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu	0,1 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm
Radius rezne oštrice $R_1$	1 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u grafitu	0,14 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	32 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj zubi Z	2

Posmak $f_z$ za obodno glodanjeu aluminijskom lijevu	0,06 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N

Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
<b>Usluge</b>			

Brušenje tip HB

129100 HB