

Garant**PKD torusno glodalo s unutarnjim hlađenjem ravni rez, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209804 6/1,0
GTIN	4062406765361
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkovito PKD glodalo za najstrože zahtjeve kod strojne obrade.

Ravni žlijebovi za neutralni rez.

Tolerancija kuta radiusa $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Tehnički opis

Ø drške D_s	6 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	21 mm
Radius rezne oštrice R_1	1 mm
Ø reza D_c	6 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminijskom lijevu	0,07 mm
Oslobađanje Ø D_1	5,5 mm
Broj zubi Z	2
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminijskom lijevu	0,04 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,07 mm
Duljina rezne oštrice L_s	6 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u grafitu	0,12 mm
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	da
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N
POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N

Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		
Usluge			

Brušenje tip HB

129100 HB