

Garant**Roto glodalo (obloženo) GARANT Master Steel – grubo, HM AlCrN, tip: A0616****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	547400 A0616
GTIN	4062406773892
Razred artikla	51D

Opis**Izvedba:**

Inovativna geometrija ozubljenja omogućuje **vrlo veliku učinkovitost** s istovremenim **tihim radom i jednostavnim vođenjem**. Optimalnim oblikovanjem odvojenih čestica (bez oštih čestica) postiže se površina najviše kvalitete. Drška Ø 6 mm.

Novorazvijena inovativna geometrija ozubljenja omogućuje veliku učinkovitost s istovremenim jako tihim radom i jako dobrim vođenjem. Optimalnim oblikovanjem odvojenih čestica (bez oštih čestica) postiže se površina najviše kvalitete pri grubom i finom rezanju.

S prevlakom visokih performansi za dulji vijek trajanja, manji unos topline, bolje uklanjanje odvojenih čestica.

- **Snažno uklanjanje materijala.**
- **Miran rad.**
- **Obloga visokih performansi za minimalno toplinsko opterećenje, dulji vijek trajanja, poboljšano odvođenje odvojenih čestica.**
- **Najsuvremeniji supstrat – optimizirana za ekstremni vijek trajanja.**
- **ekstremni vjekovi trajanja.**

GARANT roto glodala izrađuju se od visokoučinkovitih vrsta tvrdog metala velike žilavosti i maksimalne stabilnosti reznog brida na najmodernijim CNC strojevima. Drška je od čelika kada je promjer glave jednak velikom promjeru drške; u protivnom također od tvrdog metala.

Upotreba:

Optimirano za obradu **čelika i čeličnog lijeva**.

Prikladno za ručnu primjenu kao i u industrijskoj robotici za sve materijale. Za skidanje srha, otkidanja bridova, žbukanje, obradu varenih šavova i površina.

Napomena:

Materijali loše toplinske vodljivosti; spustiti broj okretaja, kako bi se spriječilo plavo bojanje roto glodala i razmazivanje.

Tehnički opis

Duljina glave	16 mm
Kratka oznaka ozubljenja	Z čelik
Ø glave	6 mm
Oblik	A0616
Ø drške	6 mm
Opis oblika	Cilindar
Ukupna duljina	55 mm
Stupanj finoće ozubljenja	grubo
Serijski	GARANT Master Steel
Rezni materijal	HM AlCrN
Vrsta proizvoda	Roto-glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 900 N/mm ²	primjereno		
Čelik < 1400 N/mm ²	primjereno		
Čelik < 55 HRC	primjereno		
Čelik < 60 HRC	primjereno		
Čelik < 67 HRC	primjereno		
GG(G)	primjereno		