

Garant
VHM micro glodalo za Woodruff utore, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	208033 5,8X0,6
GTIN	4062406774509
Razred artikla	11Z

Opis
Izvedba:

Posebno pogodno za glodanje utora i cirkularno glodanje u rupama. S optimiziranom prevlakom za univerzalnu upotrebu u gotovo svim materijalima.

Tolerancija, nazivni promjer $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerancija, duljina rezne oštrice $L_c = \pm 0,02$ mm. Minimalni promjer bušenja je 6 mm.

Napomena:

$ae_{maks} = 0,1 \times D$.

Uvijek glodajte istom brzinom. Koristite ulaznu petlju od 180° za postizanje pune dubine.

Obratite pažnju na linearni posmak dubine utora.

Tehnički opis

Tip	N
Ø reza D_c	5,8 mm
Broj zubi Z	3
Duljina rezne oštrice l_1	0,6 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,02 mm
Oslobađanje Ø D_1	3,8 mm
Ukupna duljina L	58 mm
Ø drške D_s	6 mm
Duljina izboja L_1	15 mm
Prevlaka	AlTiN

Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog \varnothing	$\pm 0,04$
Smjer ispostave	vodoravno
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Glodalo za utore

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	M
GGG	prikladno	180 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		