

Garant**VHM micro glodalo za Woodruff utore, AlTiN, Ø DC × LC: 7,8X1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208033 7,8X1,0
GTIN	4062406774691
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Posebno pogodno za glodanje utora i cirkularno glodanje u rupama. S optimiziranom prevlakom za univerzalnu upotrebu u gotovo svim materijalima.

Tolerancija, nazivni promjer $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerancija, duljina rezne oštrice $L_c = \pm 0,02$ mm. Minimalni promjer bušenja je 8 mm.

Napomena:

$a_{e_{maks}} = 0,1 \times D$.

Uvijek glodajte istom brzinom. Koristite ulaznu petlju od 180° za postizanje pune dubine. Obratite pažnju na linearni posmak dubine utora.

Tehnički opis

Oslobađanje Ø D_1	5 mm
Ukupna duljina L	68 mm
Ø drške D_s	8 mm
Duljina rezne oštrice l_1	1 mm
Ø reza D_c	7,8 mm
Tip	N
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,03 mm
Broj zubi Z	3
Duljina izboja L_1	25 mm
Prevlaka	AlTiN

Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog \varnothing	$\pm 0,04$
Smjer ispostave	vodoravno
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Glodalo za utore

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	M
GGG	prikladno	180 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		