

**Garant**

**Glodalo za obradu rubova od tvrdog metala spiralno 90°, bez prevlake, Ø h6  
DC: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208154 16
GTIN	4062406774851
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Glodalo s **poliranim prostorom za odvojene čestice i oštre oštrice** posebno za obradu aluminija i plastike.

Tolerancija: **dimenzija S = +/- 0,2 mm.**

**Kut vrha = +/- 5 kutnih minuta.**

**Izuzetna kvaliteta površine uz kut spirale od 35 °.**

**Upotreba:**

Vrlo prikladni za izradu **skošenja i skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ukupna duljina L	92 mm
Glodala s radijusom	45 stupanj
Ø reza D <sub>c</sub>	16 mm
Broj zubi Z	4
Dimenzija S	11,2 mm
Posmak f <sub>z</sub> u PMMA akrilu	0,1 mm
Posmak f <sub>z</sub> u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kut spirale	35 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	210 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	150 m/min	N
POM GF25	prikladno	150 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N

CuZn	prikladno	200 m/min	N
<del>mokro maksimalno</del>	<del>prikladno</del>		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	