

**Garant**

**Glodalo za obradu rubova od tvrdog metala spiralno 90°, bez prevlake, Ø h6  
DC: 6Mmm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208154 6M
GTIN	4062406774790
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Glodalo s **poliranim prostorom za odvojene čestice i oštre oštrice** posebno za obradu aluminija i plastike.

Tolerancija: **dimenzija S = +/- 0,2 mm.**

**Kut vrha = +/- 5 kutnih minuta.**

**Izuzetna kvaliteta površine uz kut spirale** od 35°. Vrlo duga glodala za vrhunske rezultate uklanjanja i kod posebno teško dostupnih kontura. Alat bez vrha.

**Upotreba:**

Vrlo prikladni za izradu **skošenja i skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	4
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Glodala s radijusom	45 stupanj
veliki Ø D <sub>2</sub>	6 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	6 mm
Dimenzija S	2,1 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
mali Ø D <sub>3</sub>	3 mm
Ukupna duljina L	100 mm

Posmak $f_z$ u aluminiju, kratkih odlomaka	0,045 mm
Posmak $f_z$ u PMMA akrilu	0,045 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h6
Kut spirale	35 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	210 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	150 m/min	N
POM GF25	prikladno	150 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N

Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
<del>mokro maksimalno</del>	<del>prikladno</del>		

**Usluge**

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------