

Garant

**Glodalo za obradu rubova od tvrdog metala spiralno 90°, bez prevlake, Ø h6
DC: 12Mmm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208154 12M
GTIN	4062406774844
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Glodalo s **poliranim prostorom za odvojene čestice i oštre oštrice** posebno za obradu aluminija i plastike.

Tolerancija: **dimenzija S = +/- 0,2 mm.**

Kut vrha = +/- 5 kutnih minuta.

Izuzetna kvaliteta površine uz kut spirale od 35°. Vrlo duga glodala za vrhunske rezultate uklanjanja i kod posebno teško dostupnih kontura. Alat bez vrha.

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja i skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

Tehnički opis

veliki Ø D ₂	12 mm
Dimenzija S	4,2 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj zubi Z	4
Ø drške D _s	12 mm
Ø reza D _c	12 mm
Glodala s radijusom	45 stupanj
Ukupna duljina L	120 mm
mali Ø D ₃	6 mm

Posmak f_z u PMMA akrilu	0,085 mm
Posmak f_z u aluminiju, kratkih odlomaka	0,085 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	h6
Kut spirale	35 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	210 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	150 m/min	N
POM GF25	prikladno	150 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N

Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------