

Garant

**Glodalo za obradu rubova od tvrdog metala spiralno 90°, bez prevlake, Ø h6
DC: 10Mmm**

**Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 208154 10M |
| GTIN | 4062406774820 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Glodalo s **poliranim prostorom za odvojene čestice i oštre oštrice** posebno za obradu aluminija i plastike.

Tolerancija: **dimenzija S = +/- 0,2 mm.**

Kut vrha = +/- 5 kutnih minuta.

Izuzetna kvaliteta površine uz kut spirale od 35°. Vrlo duga glodala za vrhunske rezultate uklanjanja i kod posebno teško dostupnih kontura. Alat bez vrha.

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja i skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

Tehnički opis

| | |
|-------------------------|------------------|
| mali Ø D ₃ | 5 mm |
| Glodala s radijusom | 45 stupanj |
| Ø reza D _c | 10 mm |
| veliki Ø D ₂ | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 100 mm |
| Dimenzija S | 3,5 mm |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Broj zubi Z | 4 |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |

| | |
|--|----------------------|
| Posmak f_z u PMMA akrilu | 0,07 mm |
| Posmak f_z u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,07 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |
| Tolerancija nazivnog \emptyset | h6 |
| Kut spirale | 35 stupanj |
| Smjer ispostave | vodoravno i koso |
| Vrh kuta upuštača | 90 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Poravnjivači |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 480 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 440 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 400 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 210 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 150 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 150 m/min | N |
| POM GF25 | prikladno | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno | 300 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| Usluge | | | |
| Brušenje tip HB | | 129100 HB | |