

Garant**Glodalo za obradu rubova od tvrdog metala spiralno 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	208156 4
GTIN	4062406774912
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Odstranjivač srha za **univerzalnu upotrebu** kod skoro svih materijala. Novorazvijena prevlaka učinkovito sprječava navarivanje materijala na oštirci čak i kod aluminija i INOX-a.

Tolerancija: **Dimenzija S = +/- 0,2 mm.**

Kut vrha = +/- 5 kutnih minuta.

Izuzetna kvaliteta površine uz kut spirale od 35 °.

Upotreba:

Vrlo prikladni za izradu **skošenja** i **skidanje srha** s izradaka kao i za **konturno glodanje**.

Tehnički opis

Drška	DIN 6535 HA s h6
Posmak f_z u čeliku < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø drške D_s	4 mm
Ø reza D_c	4 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Dimenzija S	2,8 mm
Broj zubi Z	4
Glodala s radijusom	45 stupanj
Prevlaka	TiSiN

Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Kut spirale	35 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Poravnjivači

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	220 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S

GG(G)	prikladno	100 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		