

**Garant****VHM kuglasto glodalo, bez prevlake, Ø DC: 5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207106 5
GTIN	4045197540478
Razred artikla	11X

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	5 mm
Broj zubi Z	2
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	4,9 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	15 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	9 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	2,5 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	230 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

### Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB