

**Garant**
**VHM kuglasto glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,1mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207240 0,1
GTIN	4045197276001
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Precizno brušeno zbog visokih zahtjeva na preciznost.** <br>Tolerancija: Kontura radijusa = ± 0,005 mm.

**Napomena:**

**Preporučeni zamjenski proizvod je br. 207242.**

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,0035 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,004 mm
Ø reza $D_c$	0,1 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške $D_s$	3 mm
Ukupna duljina L	38 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	0,2 mm
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	0,05 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	H

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,03×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	225 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	145 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	350 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

