

**Garant****VHM kuglasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 2,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 207115 2,5    |
| GTIN           | 4045197591210 |
| Razred artikla | 11X           |

**Tehnički opis**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>   | 2,42 mm                   |
| Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje                          | 9 mm                      |
| Broj zubi Z  | 2                         |
| Ø reza D <sub>C</sub>  | 2,5 mm                    |
| Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,011 mm                  |
| Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,013 mm                  |
| Ø drške D <sub>s</sub>   | 6 mm                      |
| Ukupna duljina L   | 50 mm                     |
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>                                       | 5 mm                      |
| Kut spirale  | 30 stupanj                |
| Polumjer R   | 1,25 mm                   |
| Prevlaka   | TiAlN                     |
| Rezni materijal  | VHM                       |
| Standard   | Standard proizvođača      |
| Tip  | N                         |
| Tolerancija nazivnog Ø   | f8                        |
| Smjer ispostave  | vodoravno, koso i okomito |

|                                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,5×D kod trimanja                |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | 0,05×D kod trimanja               |
| Drška                             | DIN 6535 HA                       |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                |
| Prsten u boji                     | nema                              |
| Vrsta proizvoda                   | Puno radijalno i kuglično glodalo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 350 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 140 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 50 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 120 m/min | K       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 320 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

Zrak

prikladno samo u  
posebnim uvjetima

**Usluge**

Brušenje tip HB

129100 HB