



## Pro UNI VHM glodalo HSC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202432 16
GTIN	4062406777241
Razred artikla	12Y

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo glodanje** s najvišim vrijednostima pomaka i vrlo mirnim radom. **Inovativna geometrija i prevlaka visokih performansi** za izvrsne rezultate završne obrade i vijek trajanja alata u izvedbama s različitim materijalima. **Visoka vlastita stabilnosti** miran rad zahvaljujući nejednolikoj raspodjeli.

### Tehnički opis

Drška	DIN 6535 HB
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø drške $D_s$	16 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø reza $D_c$	16 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	36 mm
Kut spirale	42 stupanj
Broj zubi Z	3
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Ukupna duljina L	92 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,3 mm
Serija	Pro Uni
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,08 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HSC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	240 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	220 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	180 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno		
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		