



Pro UNI VHM glodalo HSC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202432 20
GTIN	4062406777258
Razred artikla	12Y

Opis

Izvedba:

Za **grubo glodanje** s najvišim vrijednostima pomaka i vrlo mirnim radom. **Inovativna geometrija i prevlaka visokih performansi** za izvrsne rezultate završne obrade i vijek trajanja alata u izvedbama s različitim materijalima. **Visoka vlastita stabilnosti** miran rad zahvaljujući nejednolikoj raspodjeli.

Tehnički opis

Ø reza D_c	20 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kut spirale	42 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Drška	DIN 6535 HB
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Duljina rezne oštrice L_s	41 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Oslobađanje Ø D_1	19,5 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,12 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	52 mm
Ø drške D_s	20 mm
Broj zubi Z	3
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,1 mm
Serija	Pro Uni
Prevlaka	TiSiN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,08 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HSC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno		
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno		
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		