


**simturn AX Izmjenjivi nož za tokarenje, lijevi, L2 = 35,6 mm, Ø Dmin: 5,2mm**


## Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 270573 5,2    |
| GTIN           | 2050002065826 |
| Razred artikla | 24U           |

## Opis

### Izvedba:

Prevlaka: X800 (nasljednik prevlake GN39)

## Tehnički opis

|                                      |                                |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| za provrte od $\varnothing d_{\min}$ | 5,2 mm                         |
| maksimalna dubina uboda $t_{\max}$   | 0,5 mm                         |
| f                                    | 2,45 mm                        |
| Radius R                             | 0,2 mm                         |
| $\varnothing D$                      | 5 mm                           |
| Oznaka proizvođača                   | AEC2X800                       |
| Duljina mjerenja                     | 35,6 mm                        |
| Atribut imena proizvoda              | L <sub>2</sub> = 35,6 mm       |
| Vrsta proizvoda                      | Umetak za rezanje za tokarenje |

## Podaci korisnika

|                             | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno    |                |         |
| Aluminij > 10% Si           | prikladno    |                |         |

|                               |           |           |   |
|-------------------------------|-----------|-----------|---|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | prikladno | 40 m/min  | S |
| GG(G)                         | prikladno | 110 m/min | K |
| CuZn                          | prikladno |           |   |
| kontinuirano                  | prikladno |           |   |
| nepravilno                    | prikladno |           |   |
| mokro maksimalno              | prikladno |           |   |