

Garant**GARANT Master INOX vretenasto glodalo s dijelovima za odvođenje odvojenih čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 203119 10 |
| GTIN | 4062406783792 |
| Razred artikla | 11Z |

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovito glodalo s **nejednolikim rasporedom oštrica i nejednolikim usponom spirale**. **Visoka sigurnost postupka te bolje odvođenje odvojenih čestica** putem **povećanih prostora za odvojene čestice**. **Optimizirani supstrat tvrdog metala za visoku otpornost na lom kod savijanja i ekstremnu dugotrajnost**, čak i kod nehrđajućih čelika u području visokih performansi, posebice Duplex. **Lomač odvojenih čestica na oštricama postavljen je pomaknuto**.

Prednost:

Smanjene sile izvlačenja uslijed smanjenog kuta spirale.

Napomena:

h_{max} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 i 204019.

$a_{e,max.} = 0,04 \times D$ za TPC obradu.

Zamjenski proizvod za br. 203105 i br. 203108.

Tehnički opis

| | |
|-----------------------------|------------|
| Duljina rezne oštrice L_s | 50 mm |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Broj zubi Z | 6 |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Ukupna duljina L | 96 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | f8 |

| | |
|---|---------------------------|
| Ø reza D_c | 10 mm |
| Kvaliteta centriranja s drškom | G 2,5 s HB |
| Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,039 mm |
| Kut spirale | 36 stupanj |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,2 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 6535 HB |
| Broj razdjelnika čestica | 3 |
| Seriya | Master Inox |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tip | N |
| Svoystvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,04×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | TPC |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 270 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 240 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 210 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | S |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| Zrak | prikladno | | |