

**SIMTEK****simturn AX izmjenjivi nož za izradu utora, desni, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w:  
7,2/1,5mm**

## Podaci za narudžbu

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 270611 7,2/1,5 |
| GTIN           | 2050002066427  |
| Razred artikla | 24U            |

## Opis

### Izvedba:

Bez radijusa ugla (oštrih rubova).

Prevlaka: X800 (nasljednik prevlake GN39)

## Tehnički opis

|                                    |                                |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Unutarnje hlađenje                 | ne                             |
| maksimalna dubina uboda $t_{maks}$ | 2,5 mm                         |
| f                                  | 3,45 mm                        |
| Ø D                                | 7 mm                           |
| za provrte od Ø $d_{min}$          | 7,2 mm                         |
| Širina utora w                     | 1,5 mm                         |
| Oznaka proizvođača                 | ACHZX800                       |
| Duljina mjerenja                   | 15,2 mm                        |
| Atribut imena proizvoda            | L <sub>2</sub> = 15,2 mm       |
| Vrsta proizvoda                    | Umetak za rezanje za tokarenje |

## Podaci korisnika

|                               | <b>Prikladno za</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO kod</b> |
|-------------------------------|---------------------|----------------------|----------------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno           | 400 m/min            | N              |
| Aluminij > 10% Si             | prikladno           | 240 m/min            | N              |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno           | 180 m/min            | P              |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno           | 130 m/min            | P              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno           | 100 m/min            | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno           | 70 m/min             | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | prikladno           | 40 m/min             | S              |
| GG(G)                         | prikladno           | 110 m/min            | K              |
| CuZn                          | prikladno           | 210 m/min            | N              |
| kontinuirano                  | prikladno           |                      |                |
| nepravilno                    | prikladno           |                      |                |
| mokro maksimalno              | prikladno           |                      |                |