

SIMTEK**simturn AX izmjenjivi nož za izradu utora, lijevi, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w:
5,2/1,5mm**

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe | 270619 5,2/1,5 |
| GTIN | 2050002066687 |
| Razred artikla | 24U |

Opis

Izvedba:

Bez radijusa ugla (oštrih rubova).

Prevlaka: X800 (nasljednik prevlake GN39)

Tehnički opis

| | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Unutarnje hlađenje | ne |
| f | 2,45 mm |
| maksimalna dubina uboda t_{maks} | 1 mm |
| za provrte od Ø d_{min} | 5,2 mm |
| Ø D | 5 mm |
| Širina utora w | 1,5 mm |
| Oznaka proizvođača | AFUKX800 |
| Duljina mjerenja | 15,2 mm |
| Atribut imena proizvoda | L ₂ = 15,2 mm |
| Vrsta proizvoda | Umetak za rezanje za tokarenje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|---------------------|----------------------|----------------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 400 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 240 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 110 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 210 m/min | N |
| kontinuirano | prikladno | | |
| nepravilno | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |