

**SIMTEK****simturn AX Izmjenjivi nož za aksijalno ubodno tokarenje na vrhovima, lijevi,  
L<sub>2</sub> = 15,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w: 6,2/1 mm**

## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	270643 6,2/1
GTIN	2050002067158
Razred artikla	24U

## Opis

### Izvedba:

Prevlaka: X800 (nasljednik prevlake GN39)

### Pažnja:

Veći Ø mogući su bez preinaka.

D<sub>1</sub> = D<sub>min</sub> unutarnji Ø.D<sub>2</sub> = D<sub>min</sub> vanjski Ø.

## Tehnički opis

Radijus R	0,15 mm
Ø D	6 mm
f	2,95 mm
maksimalna dubina uboda t <sub>maks</sub>	2 mm
Širina utora w	1 mm
za provrte od Ø d <sub>min</sub>	6,2 mm
Oznaka proizvođača	AETMX800
Duljina mjerenja	15,2 mm
Atribut imena proizvoda	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

**Podaci korisnika**

	<b>Prikladno za</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO kod</b>
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	110 m/min	K
CuZn	prikladno	210 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
nepravilno	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		