



**simturn AX Izmjenjivi nož za aksijalno ubodno tokarenje na rupi, desni, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin / w: 6,2/2mm**



## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	270645 6,2/2
GTIN	2050002067226
Razred artikla	24U

## Opis

### Izvedba:

Prevlaka: X800 (nasljednik prevlake GN39)

### Pažnja:

Veći Ø mogući su bez preinaka.

$D_1 = D_{min}$  unutarnji Ø.

$D_2 = D_{min}$  vanjski Ø.

## Tehnički opis

f	2,95 mm
Radijus R	0,15 mm
za provrte od Ø d <sub>min</sub>	6,2 mm
Ø D	6 mm
Širina utora w	2 mm
maksimalna dubina uboda t <sub>maks</sub>	4 mm
Oznaka proizvođača	AJ67X800
Duljina mjerenja	15,2 mm
Atribut imena proizvoda	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	110 m/min	K
CuZn	prikladno	210 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
nepravilno	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		