

Garant
VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 8,5mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202280 8,5 |
| GTIN | 4045197116413 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:
S ekscentrično brušenim stražnjim površinama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko.**

Tolerancija: Veličina nazivnog Ø **D_c = e8.**
Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 32 mm |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 8,3 mm |
| Ø reza D _c | 8,5 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 72 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 19 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Faktor ispravljanja za v _c | 1,5 |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Tolerancija nazivnog \varnothing | e8 |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,5xD kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1xD |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 280 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 105 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Usluge | |
| Brušenje tip HB | 129100 HB |