


simturn AX Izmjenjivi nož za tokarenje, lijevi, L2 = 10,2 mm, Ø Dmin: 3,2mm


Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 270563 3,2 |
| GTIN | 2050002065628 |
| Razred artikla | 24U |

Opis

Izvedba:

Prevlaka: X800 (nasljednik prevlake GN39)

Tehnički opis

| | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| f | 1,45 mm |
| maksimalna dubina uboda t_{maks} | 0,2 mm |
| za provrte od Ø d_{min} | 3,2 mm |
| Radius R | 0,15 mm |
| Ø D | 4 mm |
| Oznaka proizvođača | AKDJX800 |
| Duljina mjerenja | 10,2 mm |
| Atribut imena proizvoda | L ₂ = 10,2 mm |
| Vrsta proizvoda | Umetak za rezanje za tokarenje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | | |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | | |

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----------|---|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 180 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 110 m/min | K |
| CuZn | prikladno | | |
| kontinuirano | prikladno | | |
| nepravilno | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |