

Garant
VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202280 9
GTIN	4045197116420
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
S ekscentrično brušenim stražnjim površinama.

Duljine slične **DIN 6527 dugačko.**

Tolerancija: Veličina nazivnog Ø **D_c = e8.**
Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,045 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,04 mm
Oslobađanje Ø D_1	8,8 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ø reza D_c	9 mm
Broj zubi Z	3
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	32 mm
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L_s	19 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za v_c	1,5
Drška	DIN 6535 HA s h6

Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB