

**HAIMER MILL VHM vretenasto glodalo, AlTiN, Ø f9 DC: 8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220286 8
GTIN	4034221161598
Razred artikla	26X

Opis**Izvedba:**

Za **univerzalnu upotrebu** u čeličnim materijalima i visokolegiranim čelicima, posebice INOX-u. S **cilindričnom jezgrom** za optimiziranu čvrstoću alata pri glodanju utora. Zajamčena pouzdanost procesa pri uranjanju i kružnom glodanju zahvaljujući **posebnoj geometriji vrha glave**.

Napomena:

Prihvati za alate sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja možete pronaći u dijelu Tehnologija stezanja.

Oblik **HB** naručiti s **br. 220287**.

Tehnički opis

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	26 mm
Ø reza D _c	8 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,044 mm
Kut spirale	32 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ukupna duljina L	64 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,052 mm
Drška	DIN 6535 HA
Broj zubi Z	4

Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,6 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Duljina skošenja pod 45°	0,16 mm
\varnothing drške D_s	8 mm
Duljina rezne oštrice L_s	19 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	480 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	350 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	275 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	255 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		