

**HAIMER MILL VHM torusno glodalo, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 6/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220296 6/1,0
GTIN	4034221143037
Razred artikla	26X

**Opis****Izvedba:**

Za **univerzalnu upotrebu** u čeličnim materijalima i visokolegiranim čelicima, posebice INOX-u. S **cilindričnom jezgrom** za optimalnu čvrstoću alata pri glodanju utora. Zajamčena pouzdanost procesa pri uranjanju i kružnom glodanju zahvaljujući **posebnoj geometriji vrha glave**.

**Napomena:**

Oblik **HB**: za naručiti s **br. 220297**.

Prihvat za alat sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja pronaći ćete u odjeljku Tehnologija stezanja.

**Tehnički opis**

Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,7 mm
Broj zubi Z	4
Duljina rezne oštrice $L_s$	13 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	20 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
Radijus rezne oštrice $R_1$	1 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Ukupna duljina L	58 mm
Kut spirale	32 stupanj
Drška	DIN 6535 HA

Ø reza D <sub>c</sub>	6 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f9
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	480 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	375 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno