



HAIMER MILL VHM torusno glodalo, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/1,0mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	220296 12/1,0
GTIN	4034221139474
Razred artikla	26X

Opis

Izvedba:

Za **univerzalnu upotrebu** u čeličnim materijalima i visokolegiranim čelicima, posebice INOX-u. S **cilindričnom jezgrom** za optimalnu čvrstoću alata pri glodanju utora. Zajamčena pouzdanost procesa pri uranjanju i kružnom glodanju zahvaljujući **posebnoj geometriji vrha glave**.

Napomena:

Oblik **HB**: za naručiti s **br. 220297**.

Prihvat za alat sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja pronaći ćete u odjeljku Tehnologija stezanja.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	84 mm
Ø reza D_c	12 mm
Radius rezne oštrice R_1	1 mm
Drška	DIN 6535 HA
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	12 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,078 mm
Kut spirale	32 stupanj
Oslobađanje Ø D_1	11,4 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,066 mm

Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	36,5 mm
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f9
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	480 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	375 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno		
INOX < 900 N/mm ²	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno		

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno