

**HAIMER MILL VHM torusno glodalo, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 10/2,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220296 10/2,0
GTIN	4034221143143
Razred artikla	26X

**Opis****Izvedba:**

Za **univerzalnu upotrebu** u čeličnim materijalima i visokolegiranim čelicima, posebice INOX-u. S **cilindričnom jezgrom** za optimalnu čvrstoću alata pri glodanju utora. Zajamčena pouzdanost procesa pri uranjanju i kružnom glodanju zahvaljujući **posebnoj geometriji vrha glave**.

**Napomena:**

Oblik **HB**: za naručiti s **br. 220297**.

Prihvat za alat sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja pronaći ćete u odjeljku Tehnologija stezanja.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	4
Ukupna duljina L	73 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	30,5 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	22 mm
Drška	DIN 6535 HA
Radijus rezne oštrice R <sub>1</sub>	2 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm

Kut spirale	32 stupanj
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	f9
Svojstvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $0,5 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $0,5 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	480 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	375 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno