



## HAIMER MILL VHM torusno glodalo SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/1,5mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 220298 8/1,5  |
| GTIN           | 4034221161949 |
| Razred artikla | 26X           |

### Opis

#### Izvedba:

Sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja za dodatan oblik. U kombinaciji sa SAFE-LOCK prihvatima za alate, osigurava alat od izvlačenja.

Za **univerzalnu upotrebu** u čeličnim materijalima i visokolegiranim čelicima, posebice INOX-u. S **cilindričnom jezgrom** za optimalnu čvrstoću alata pri glodanju utora. Zajamčena pouzdanost procesa pri uranjanju i kružnom glodanju zahvaljujući **posebnoj geometriji vrha glave**.

#### Napomena:

Prihvat za alat sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja pronaći ćete u dijelu Tehnologija stezanja.

### Tehnički opis

|  |              |
|--|--------------|
| Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,052 mm     |
| Kut spirale  | 32 stupanj   |
| Ø drške $D_s$  | 8 mm         |
| Drška  | Safe-Lock h6 |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$                                    | 7,6 mm       |
| Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,044 mm     |
| Broj zubi Z  | 4            |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje                         | 26 mm        |
| Ukupna duljina L   | 64 mm        |
| Radius rezne oštrice $R_1$                                       | 1,5 mm       |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Ø reza $D_c$                      | 8 mm                                     |
| Duljina rezne oštrice $L_s$       | 19 mm                                    |
| Prevlaka                          | AlTiN                                    |
| Rezni materijal                   | VHM                                      |
| Standard                          | DIN 6527                                 |
| Tip                               | N  |
| Tolerancija nazivnog Ø            | f8                                       |
| Svojtvo kuta spirale              | nejednako                                |
| Podjela oštrica                   | nejednako                                |
| Smjer ispostave                   | vodoravno, koso i okomito                |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $0,5 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $0,5 \times D$ |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                       |
| Strategija rezanja                | HPC                                      |
| Vrsta proizvoda                   | Torus glodalo                            |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 480 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 480 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 375 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 275 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 255 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 210 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 190 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 95 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 75 m/min  | M       |

|                            |                                    |           |   |
|----------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min  | S |
| GG(G)                      | prikladno samo u posebnim uvjetima | 155 m/min | K |
| Uni                        | prikladno                          |           |   |
| Ulje                       | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno           | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno            | prikladno                          |           |   |
| suho                       | prikladno                          |           |   |
| Zrak                       | prikladno                          |           |   |