

**HAIMER MILL VHM torusno glodalo SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 20/2,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	220298 20/2,0
GTIN	4034221143525
Razred artikla	26X

Opis**Izvedba:**

Sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja za dodatan oblik. U kombinaciji sa SAFE-LOCK prihvatima za alate, osigurava alat od izvlačenja.

Za **univerzalnu upotrebu** u čeličnim materijalima i visokolegiranim čelicima, posebice INOX-u. S **cilindričnom jezgrom** za optimalnu čvrstoću alata pri glodanju utora. Zajamčena pouzdanost procesa pri uranjanju i kružnom glodanju zahvaljujući **posebnoj geometriji vrha glave**.

Napomena:

Prihvat za alat sa SAFE-LOCK zaštitom od izvlačenja pronaći ćete u dijelu Tehnologija stezanja.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	52 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje $\varnothing D_1$	19 mm
\varnothing drške D_s	20 mm
Duljina rezne oštrice L_s	38 mm
Ukupna duljina L	105 mm
\varnothing reza D_c	20 mm
Kut spirale	32 stupanj

Radius rezne oštrice R ₁	2 mm
Drška	Safe-Lock h6
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Svojtvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 0,5×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	480 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	375 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	275 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	255 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	210 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	155 m/min	K
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		