

**Garant**
**VHM vretenasto glodalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202280 9,5
GTIN	4045197116437
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**S ekscentrično brušenim stražnjim površinama.**

Duljine slične **DIN 6527 dugačko.**

Tolerancija: Veličina nazivnog Ø **D<sub>c</sub> = e8.**
**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Broj zubi Z	3
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	32 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	9,5 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	9,3 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	22 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Faktor ispravljanja za v <sub>c</sub>	1,5
Drška	DIN 6535 HA s h6

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB